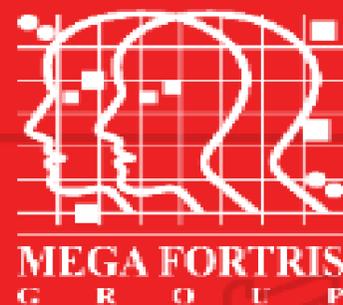


TRACEABILITY PRODUCTS AND PROJECTS



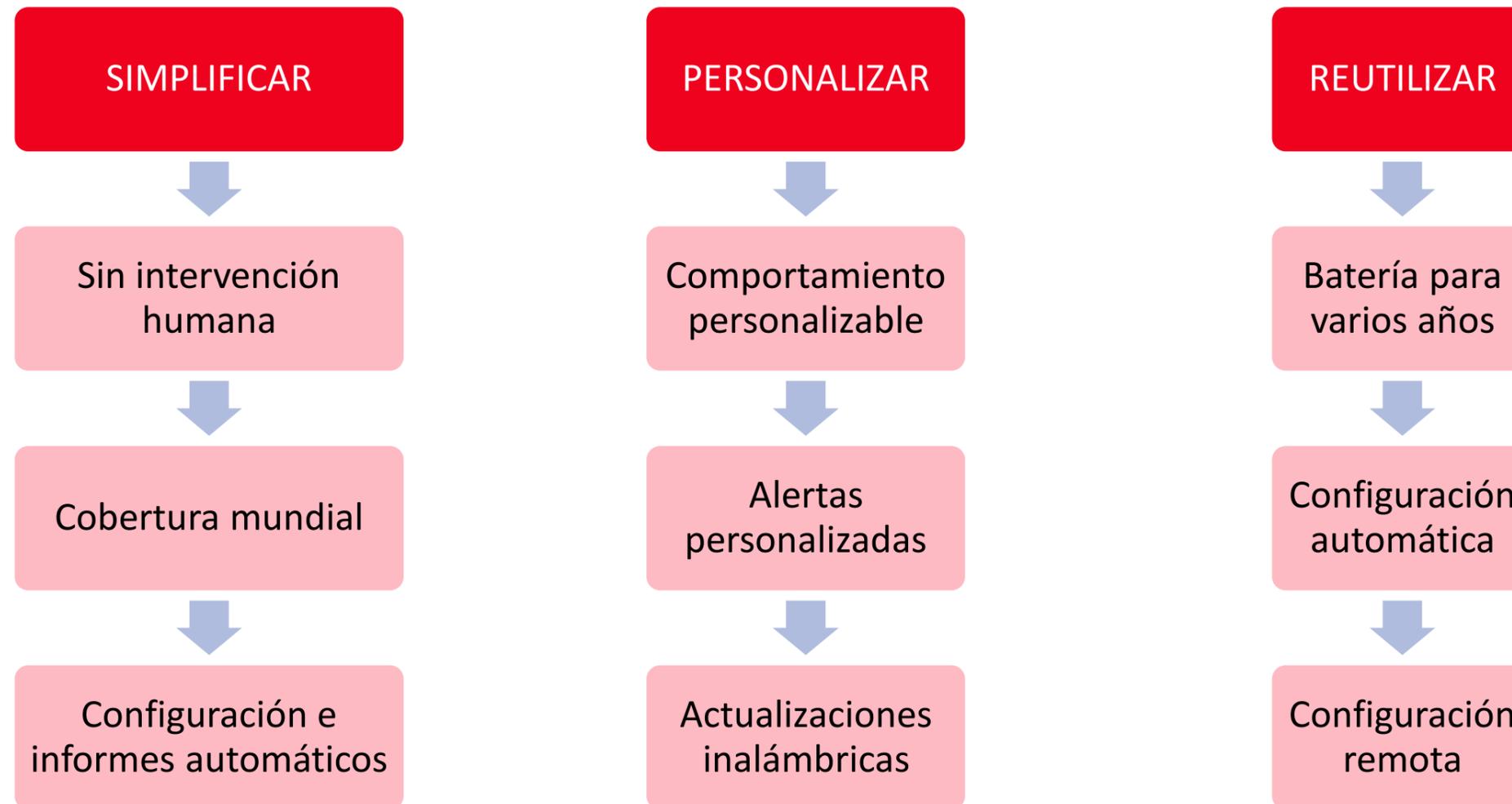
RTLS loggers para gestion de logística

MCL250

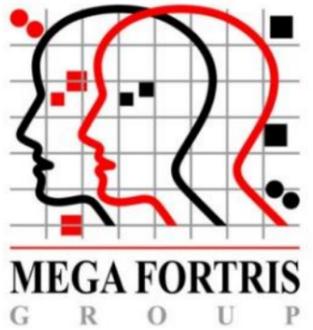
KLICHER

¿Cuál es nuestra propuesta?

Diseñado para ser fácil de usar, sin necesidad de intervención humana para funcionar durante años.



Especificaciones de la Etiqueta



¿Qué está pasando con mi producto?

Supervisión en tiempo real de la ubicación y condiciones de sus activos, en todo el mundo

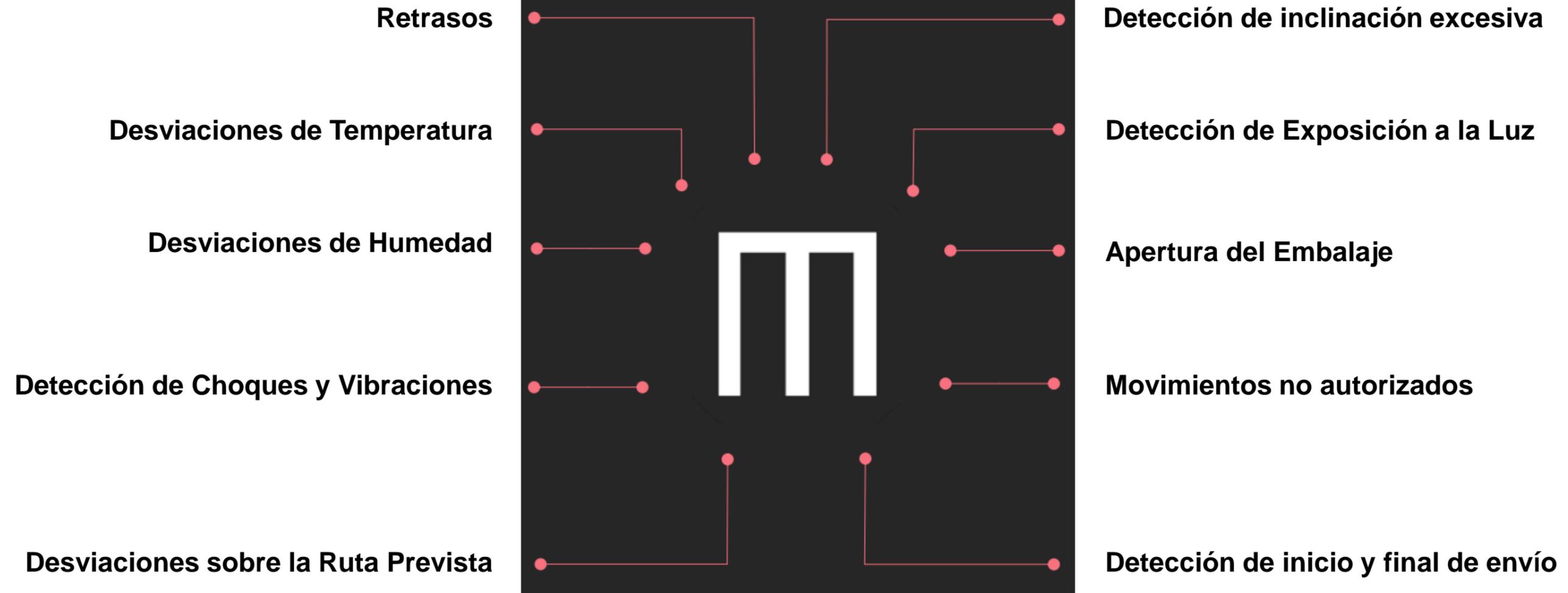
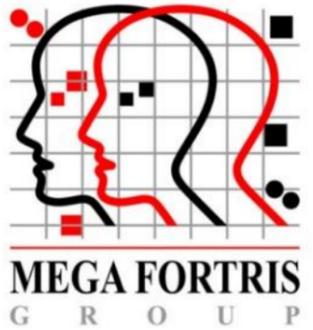
¿Qué le pasó a mi producto?

Exportación y análisis de datos, compartibles con todos las partes interesadas

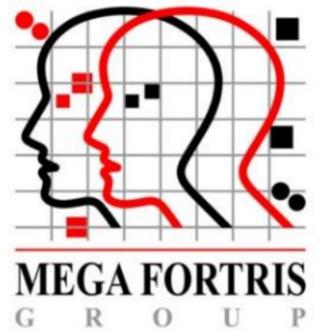
¿Hay algún problema que afecte a mi producto?

Alertas en tiempo real para garantizar la seguridad y la calidad de sus productos

Alertas en tiempo real



Especificaciones SmartM



Características

Dimensiones L x A x A	73x66x30mm
Peso	120g
Clase de protección	IP 65
Sensores	Temperatura, Humedad, Luz, Movimiento, Geolocalización
Tipo de batería	Li-SocI2
Conectividad	Cobertura mundial GSM
Interfaz de usuario	2 LED
Geolocalización	GPS y celular
Conformidad	CE, RoHS, IATA DO160-G, EN61010, EN12830

Especificaciones

Vida útil	10 años
Duración de la batería	Varios años
Carga de la batería	No recargable
Rango de temperatura	[-40, +80] °C
Precisión de temperatura	±0,5°C
Estabilidad a largo plazo de la temperatura	< ±0,05°C durante cinco años
Rango de humedad	[0, 100] %HR
Precisión de humedad	±2,0 %HR
Estabilidad a largo plazo de la humedad	< ±1,2 % HR durante cinco años
Rango del acelerómetro	±16g
Ancho de banda espectral del sensor de luz	[440, 620] nm
Precisión de geolocalización	±10m

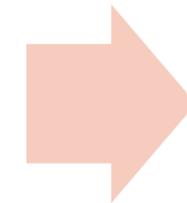
Problema

- Algunos equipos se entregan a clientes de todo el mundo. El transporte y el almacenamiento pueden durar varios años.
- Si no se respetan las condiciones el equipo puede dañarse y requerir costosas reparaciones o sustituciones.



Solución

- Hemos personalizado nuestro sistema para conseguir una autonomía de hasta 5 años sobre el terreno, al tiempo que garantiza alertas en tiempo real si una condición no se respeta, donde quiera que se encuentre el equipo.



Caso de Estudio

Impacto EU Empresa mediana

- Problemas detectados durante el transporte y el almacenamiento, lo que garantiza la calidad de los equipos.

Problema

- Los productos son muy caros y sensibles a su entorno. El fabricante exige un seguimiento entre la fábrica y las tiendas. El embalaje personalizado debe utilizarse en ambas direcciones para que las tiendas devuelvan los productos que requieren mantenimiento.



Solución

- Se personalizó el producto para que garantice una duración de la batería de 1 año y se comporte de forma diferente en función de la etapa de la ruta en la que se encuentre el paquete. Así evitamos las falsas alertas sin necesidad de intervención humana.



Caso de Estudio

Impacto EU Empresa mediana

- Establecimiento de una cadena de suministro circular que garantiza la calidad y la integridad de los productos en cada etapa, sin intervención humana ni del cliente ni del fabricante.

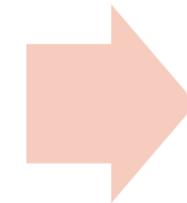
Problema

- Las muestras biológicas son recogidas por enfermeras individuales o en laboratorios especializados. A continuación deben transportarse al laboratorio principal para su análisis. Sin embargo, cada muestra debe respetar unas condiciones ambientales específicas,



Solución

- La flexibilidad nos permitió proponer una solución que funciona tanto para una enfermera individual como para laboratorios más grandes, sin necesidad de intervención humana por parte del empleado para que pueda centrarse en su trabajo.



Caso de Estudio

Impacto Francia Gran Empresa

- Recogida fiable de datos sobre el terreno, lo que permite tanto la optimización de los procesos como el cumplimiento de la normativa.

Problema

- Cuando el producto es sensible a condiciones físicas específicas, hay que seleccionar la ruta de la cadena de suministro entre la fábrica y el cliente final. El gestor de la cadena de suministro necesita conocer cuáles serán las condiciones externas a las que se enfrentará el producto para elegir y optimizar las rutas en función de ellas.



Solución

- Esta es una solución llave en mano que no requiere ninguna infraestructura específica para funcionar en todas partes. Así, nuestro cliente pudo recopilar todos los datos que necesitaba sin problemas y planificar su cadena de suministro en consecuencia.



Caso de Estudio Impacto EU Gran Empresa

- Una cadena de suministro eficiente con costes optimizados.